



LOAD

ENTNAHMETECHNIK



SILOBLOCKSCHNEIDER UND SCHNEIDZANGE

FÜR MICH
GEMACHT



© AdobeStock - Countrypixel



© AdobeStock - EUGENJ_FOTO



© AdobeStock - iphotoagencyline



© AdobeStock - senniluz



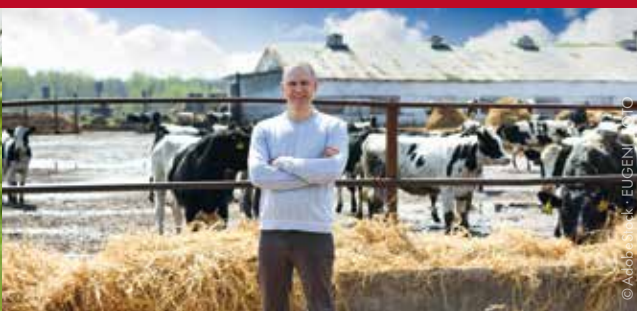
© AdobeStock - Iakov Filimonov



© AdobeStock - Džoran Kozic



© AdobeStock - speed 3000



© AdobeStock - EUGENJ_FOTO



© AdobeStock - vjarmica

DIE STORY

FÜR MICH GEMACHT

[SOPHIES HERAUSFORDERUNG]

In meinem Betrieb mit rund 180 Milchkühen lege ich größten Wert auf eine hohe Futterqualität. Das fängt mit der Futterernte und dem Einsilieren an und hört bei der Futterentnahme aus dem Silostock sowie der Futtervortrage auf. Insbesondere in den warmen und trockenen Sommermonaten hilft mir der Siloblockschneider, die Silage stabil zu halten und Energieverluste an der Anschnittfläche zu minimieren. Für die hohe Futterqualität und für die Gesundheit meiner Tiere suche ich nun den passenden Siloblockschneider.

[UNSERE LÖSUNG]

Einzigartige Schnittqualität und wartungsarme Technik – das bringen alle Siloblockschnneider der Reihe V-LOAD Cutter mit sich. Ob in der Variante Topstar oder in den Varianten Megastar, Master und Megastar HD - unsere Siloblockschnneider setzen alle auf ein patentiertes Doppelmesser-Schneidsystem für eine unübertroffene und ruhige Schneidleistung: Der glatte und kraftvolle Anschnitt sind hier sicher. Die Lagerdichte bleibt erhalten und somit die Nacherwärmung in der Silage reduziert – für weniger Futterverluste. Auch beim Anbau sind wir flexibel: Ob im Frontanbau an Traktor, Teleskoplader oder Radlader sowie im Heckanbau des Trägerfahrzeugs – unsere Maschinen sind dafür gemacht.

DIESE LÖSUNG IST FÜR SOPHIE GEMACHT.

Wir haben Sophies Herausforderung zu unserer gemacht.

Das ist es, was uns bei BvL antreibt: Wir arbeiten intensiv mit Landwirten auf der ganzen Welt zusammen, um unsere modulare Entnahmetechnik weiterzuentwickeln und diese den individuellen Anforderungen anzupassen. So entwickeln wir im persönlichen Austausch flexible Maschinenlösungen, die genau zu landwirtschaftlicher Ausrichtung, Tierbestand, Futterkomponenten, Stallarten und Maschinenpark passen – Lösungen, die nachhaltig und zukunftssicher sind.

FÜR LANDWIRTINNEN WIE SOPHIE. FÜR LANDWIRTE WIE SIE.

Wir finden auch für Sie die beste Lösung.

Die Basis für Ihre Lösung ist unsere vielseitige V-LOAD-Reihe mit Siloblockschnidern und Siloschneidzangen, alle seit Jahrzehnten erprobt und immer weiter optimiert. Das Herzstück Ihrer Lösung ist die größte Auswahl an Siloblockschnidern weltweit, die Ihnen eine große Individualisierung ermöglicht: Wir analysieren gemeinsam Ihre Anforderungen und konfigurieren eine Entnahmetechnik, die das ist, was Sie brauchen. Unser Anspruch ist es, Ihre Arbeit einfacher und effizienter zu machen – mit einer individuellen Lösung für Ihre individuellen Vorgaben:

DAS HAT BvL FÜR MICH GEMACHT.

Entdecken Sie
WEITERE GESCHICHTEN
von Landwirten wie Ihnen!



UNSER TÄGLICHES ZIEL – DIE BESTE UNTERSTÜTZUNG FÜR IHRE ARBEIT

Sie arbeiten jeden Tag für beste Lebensmittel.

Montag, Dienstag, Mittwoch, bei Wind und Wetter, Donnerstag, Freitag, im Sommer und im Winter, Samstag, Sonntag, früh und spät – jeden Tag geben Sie Ihr Bestes für beste Lebensmittel und gesunde Tiere. Sie brauchen einen Partner, der anpackt wie Sie, denkt wie Sie, fühlt wie Sie. Sie brauchen einen Partner wie BvL.

Wir arbeiten jeden Tag für Sie!

Wir sind ein inhabergeführtes Familienunternehmen und arbeiten seit 1860 für und mit der Landwirtschaft auf der ganzen Welt. In über 160 Jahren haben Generationen an klugen Köpfen wichtige Pionierarbeit für die Branche geleistet und BvL zum führenden Partner für moderne Fütterungs- und Einstreutechnik gemacht.

Wir kennen die Herausforderungen und Entwicklungen der Branche – und denken immer ein Stück weiter, um Tierhaltung und Landwirtschaft einfacher, effizienter und sicherer zu machen. Das große Vertrauen vieler Landwirte in unsere Lösungen ist für uns Verantwortung und Ansporn, jeden Tag das Beste zu geben.

[**MADE IN GERMANY**]

Made in Germany

Wir entwickeln und produzieren an unserem Heimatstandort im emsländischen Emsbüren, mit hoher Fertigungstiefe und eigenen, erfahrenen Mitarbeitern. Die individuelle, modulare Konfiguration gehört zu unserem Konzept – für leistungsstarke und maßgeschneiderte Spitzentechnik, die Tag für Tag an Ihrer Seite ist.

Unser Ziel: Sichere Landwirtschaft für Mensch und Tier.

Made for the future

Wir leben Nachhaltigkeit auf allen Ebenen: Wir handeln ökonomisch und ökologisch sinnvoll – mit langlebigen und energieeffizienten Geräten, die Ressourcen sparen. Dabei denken wir vernetzt und setzen auf intelligente, digitale Managementsysteme, die Grundfuttervorräte schützen und Sicherheit bieten.

Unser Ziel: Nachhaltiger Umgang mit Ressourcen und Umwelt.

**WIR SIND BvL.
INNOVATIV. ERFAHREN. STARK.**

seit
[**1860**]



[1860]

Gründung als Huf- und Wagenschmiede in Emsbüren

[1973]

Fertigung des ersten Siloblockschnegers



[V-LOAD CUTTER]

LEISTUNGSSTARKE SILOBLOCKSCHNEIDER FÜR BESTE SILAGE



Siloblockschnneider für jede Herausforderung

Jeder Betrieb hat seine individuelle Fütterungsstrategie. Und jede Silage, jeder Stall und jede Herde ist unterschiedlich. Sie suchen nach einem Siloblockschnneider als Entnahmeggerät für Ihr Futter? Dann finden wir in unserer Produktreihe V-LOAD sicher die passende Technik für Ihre Betriebsstruktur und individuelle Entnahmestrategie.

Einzigartige Schnittqualität in jeder Variante

Ein Unterschied der BvL-Siloblockschnneider ist das Schneidsystem. Alle unsere Siloblockschnneider arbeiten mit einem patentierten Doppelmesser-Schneidsystem. Während die Messer

[4]

Grundtypen

[16]

Varianten

des Topstars mit nur einem Zylinder angetrieben werden, arbeiten der Megastar, Megastar HD und Master mit einer geteilten vorderen Messerschneide. Der saubere Doppelmesser-Anschnitt sowie der effiziente Maschineneinsatz stehen im Vordergrund der Schneidsysteme.

Große Blöcke und Anbauvariationen möglich

Silageblöcke im XXL-Format gefällig? Die liefert der V-LOAD Cutter Master mit seinem vergrößerten Schneidrahmen. Alle BvL Siloblockschnneider sind für den Front- und Heckanbau geeignet - und damit flexibel an Ihr Trägerfahrzeug angepasst. Extras wie die Seitenverschiebung, ein hydraulischer Abschieber oder sogar eine Abschiebeautomatik sind je nach Typ zusätzlich möglich.

ÜBERSICHT V-LOAD



V-LOAD CUTTER
TOPSTAR



V-LOAD CUTTER
MEGASTAR



V-LOAD CUTTER
MEGASTAR HD



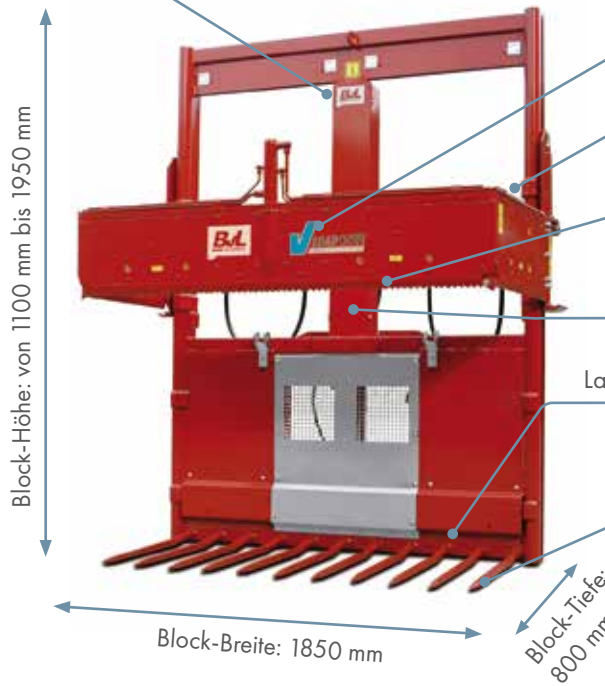
V-LOAD CUTTER
MASTER

V-LOAD CUTTER TOPSTAR

SILOBLOCKSCHNEIDER

Mittig angeordneter Vorschubzylinder

Gekapselter Antrieb



Schmaler Schneidbügel

Patentiertes Doppelmesser-Schneidsystem

Absenkautomatik

Lagerung der Zinkholme in Lagerbuchsen

11 Gabelzinken

Bewährtes Doppelmesserschneidsystem mit einzigartigem Anschnitt

Sauber und effektiv – so lässt sich die Arbeit mit dem Siloblockschneider V-LOAD Cutter Topstar beschreiben. Er sorgt mit dem patentierten Doppelmesser-Schneidsystem

für eine perfekt glatte Anschnittfläche am Silostock. Alle Messer werden dabei gleichzeitig mit nur einem Antriebszylinder bewegt.

	Fassungsvermögen	Gesamtbreite	Gesamttiefe	Gesamthöhe	Blockmaß: Breite Tiefe Höhe	Max. Entnahnehöhe *	Gewicht	Leistungsbedarf:		
								Hubkraft	Min. Anschlusswerte	Max. Anschlusswerte
	m ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg			
<input type="checkbox"/> 110	1,65	2040	1250	1930	1850 800 1100	1600	540	2,0 t	170 bar / 25 l/min.	200 bar / 45 l/min.
<input type="checkbox"/> 145	2,15	2040	1250	2280	1850 800 1450	1950	585	2,5 t	170 bar / 25 l/min.	200 bar / 45 l/min.
<input type="checkbox"/> 170	2,55	2040	1250	2530	1850 800 1700	2200	610	2,5 t	170 bar / 25 l/min.	200 bar / 45 l/min.
<input type="checkbox"/> 195	2,95	2040	1250	2780	1850 800 1950	2450	640	3,0 t	170 bar / 25 l/min.	200 bar / 45 l/min.

* in Abhängigkeit vom Schleppertyp und Anbauvariante.
Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.

IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN



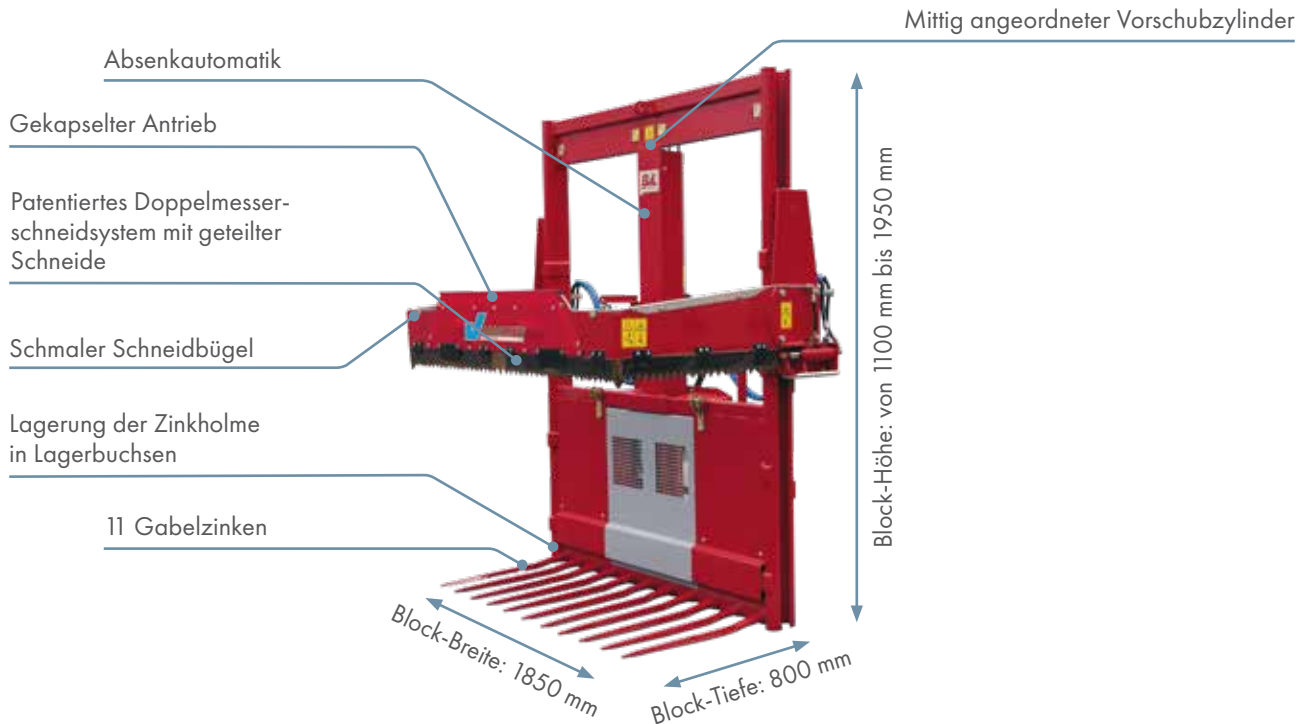
- Hydraulische Seitenverschiebung
- Silokatze
- Frontanbau
- Hydraulische Hubeinrichtung
- Heckanbau
- Hydraulische Abschiebeeinrichtung



Weitere Infos:

V-LOAD CUTTER MEGASTAR

SILOBLOCKSCHNEIDER



Zuverlässig für den Profieinsatz

Robust und kraftvoll – das zeichnet den Siloblockschnneider V-LOAD Cutter Megastar aus. Dank Querschneide aus voll durchgehärtetem Spezialstahl und durch die Teilung der Vorderschneide mit zwei gegeneinander laufenden Messern

erfolgt ein sehr ruhiger und kraftvoller Schnitt. Der Schneidbügel ist außerdem nahezu wartungsfrei und eignet sich perfekt für anspruchsvolle Aufgaben.

	Fassungsvermögen m ³	Gesamtbreite mm	Gesamttiefe mm	Gesamthöhe mm	Blockmaß: Breite Tiefe Höhe mm	Max. Entnahmhöhe* mm	Gewicht kg	Leistungsbedarf:		
								Hubkraft	Min. Anschlusswerte	Max. Anschlusswerte
<input type="checkbox"/> 110	1,65	2160	1250	1930	1850 800 1100	1600	600	2,0 t	170 bar / 35 l/min.	200 bar / 45 l/min.
<input type="checkbox"/> 145	2,15	2160	1250	2280	1850 800 1450	1950	645	2,5 t	170 bar / 35 l/min.	200 bar / 45 l/min.
<input type="checkbox"/> 170	2,55	2160	1250	2530	1850 800 1700	2200	670	2,5 t	170 bar / 35 l/min.	200 bar / 45 l/min.
<input type="checkbox"/> 195	2,95	2160	1250	2780	1850 800 1950	2450	710	3,0 t	170 bar / 35 l/min.	200 bar / 45 l/min.

* in Abhängigkeit vom Schleppertyp und Anbauvariante.
Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.

IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

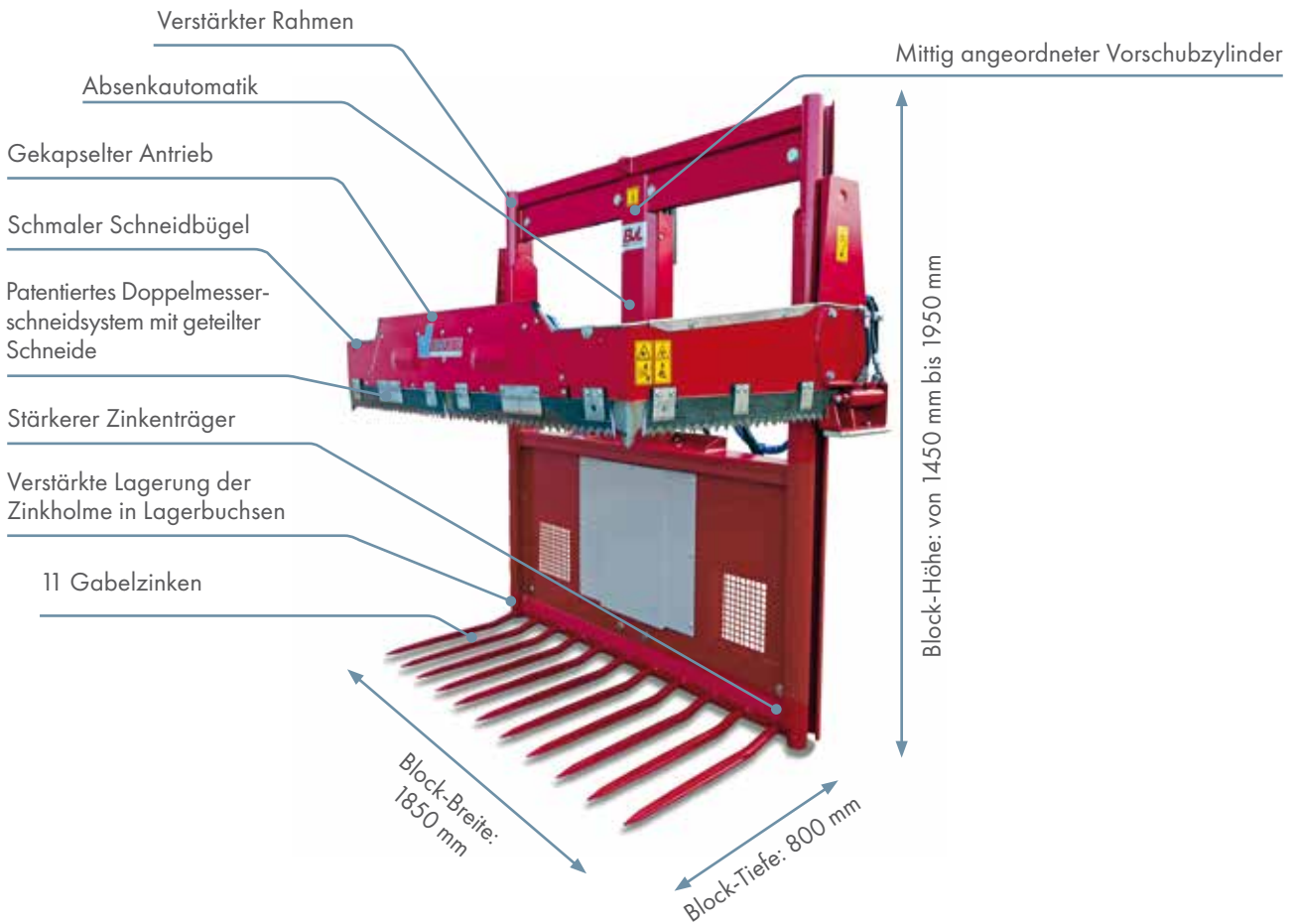
- Hydraulische Seitenverschiebung
- Heckanbau
- Hydraulische Abschiebeeinrichtung
- Hydraulische Hubeinrichtung
- Frontanbau
- Abschiebeautomatik

Weitere Infos:



V-LOAD CUTTER MEGASTAR HD

SILOBLOCKSCHNEIDER



Robuste Bauweise bei kompaktem Schnittmaß

Kombination der Vorteile – das beschreibt den neuen V-LOAD Cutter Megastar HD ziemlich genau. Denn er vereint den massiven, verstärkten Rahmen des Blockschnaidertyps Master mit dem kompakten Schnittmaß durch verkürzten

Schneidbügel wie beim Blockschnaidertyp Megastar. Durch diese Kombination ist die Maschine speziell für den Frontanbau und die Nutzung in großen Höhen geeignet (v.a. bei Anbau an einen Teleskoplader).

Fassungsvermögen	Gesamtbreite	Gesamttiefe	Gesamthöhe	Blockmaß:		Gewicht	Leistungsbedarf:			
				Breite	Tiefe		Hubkraft	Min. Anschlusswerte	Max. Anschlusswerte	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg			
<input type="checkbox"/> 145	2,15	2160	1270	2280	1850	800	710	2,5 t	170 bar / 35 l/min.	200 bar / 45 l/min.
					1450	1950				
<input type="checkbox"/> 195	2,95	2160	1270	2780	1850	800	920	3,0 t	170 bar / 35 l/min.	200 bar / 45 l/min.
					1950	2450				

* in Abhängigkeit vom Schleppertyp und Anbauvariante.
Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.

IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

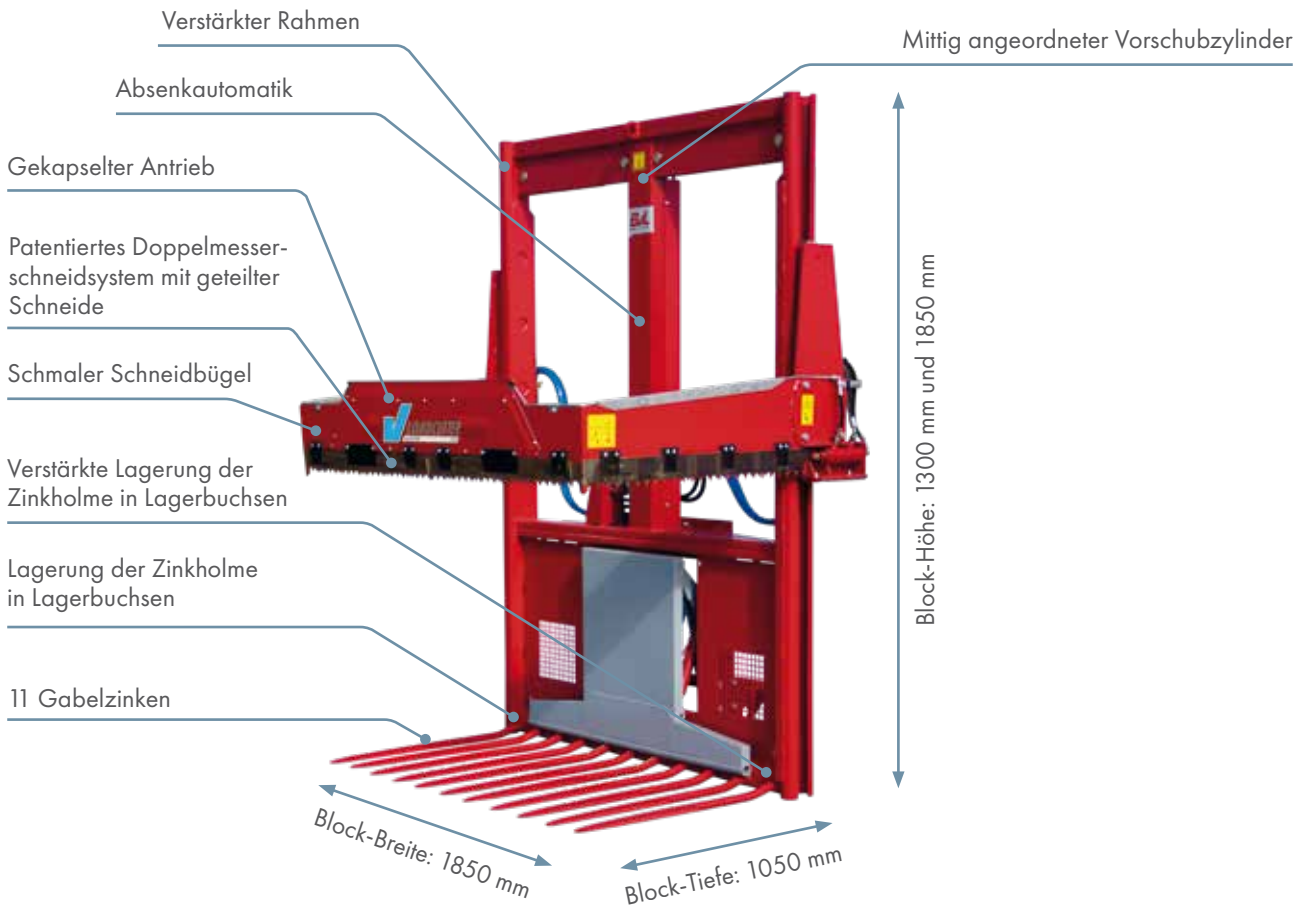
- Hydraulische Hubeinrichtung
 Heckanbau
 Hydraulische Abschiebeautomatik
 Hydraulische Abschieber
 Frontanbau



Weitere Infos:

V-LOAD CUTTER MASTER

SILOBLOCKSCHNEIDER



Für Siloblöcke im Großformat

XXL Siloblöcke – die lassen sich mit dem V-LOAD Cutter Master schneiden. Durch das gleiche Schneidsystem wie beim Typ Megastar bleibt die glatte Anschnittsfläche. Die Block-Tiefe ist vergrößert und der Rahmen ist verstärkt, was eine

größere Entnahmemenge erlaubt. Die Standfestigkeit des tiefen Siloblocks macht eine noch bessere Vorratslagerung der Blöcke möglich - insbesondere auch bei der automatisierten Fütterung.

Fassungsvermögen	Gesamtbreite	Gesamttiefe	Gesamthöhe	Blockmaß: Breite Tiefe Höhe	Max. Entnahmehöhe*	Gewicht	Leistungsbedarf:		
							Hubkraft	Min. Anschlusswerte	Max. Anschlusswerte
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg			
<input type="checkbox"/> 130	2,5	2160	1520	2250	1850	880	3,0 t	180 bar / 40 l/min.	200 bar / 45 l/min.
					1050				
<input type="checkbox"/> 185	3,6	2160	1520	2800	1850	920	4,0 t	180 bar / 40 l/min.	200 bar / 45 l/min.
					1050				

* in Abhängigkeit vom Schleppertyp und Anbauvariante.
Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.

IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN



- Heckanbau
- Hydraulische Abschiebeautomatik
- Frontanbau
- Hydraulische Hubeinrichtung



Weitere Infos:

V-LOAD SHEAR TOP

SCHNEIDZANGEN



Leichtzügiger Schnitt dank professioneller Schneidtechnik

Unsere Schneidzange V-LOAD Shear Top punktet mit ihrer kompakten Bauweise. Dank der Schneidgeometrie ist der Schnitt in die Silage leichtzügig und lockert diese nur minimal auf. Der Anbau – ausschließlich im Frontanbau - kann an verschiedene Trägerfahrzeuge erfolgen bei Schnittbreiten zwischen 1600 und 1800 mm.

V-LOAD SHEAR MEGA

SCHNEIDZANGEN



Robuste Profi-Schneidzange auch für „schwere“ Silagen

Die extrem robuste und leistungsfähige Schneidzange V-LOAD Shear Mega hat ein Fassungsvermögen von 2,25 m³ bei einer Entnahmebreite von 1800 mm. Die Messerschneide aus hochverschleißfesten Spezialstahl ist in drei Elemente aufgeteilt, die einzeln getauscht werden können. Im Heckanbau können die Mega-Schneidzangen optional mit einem Hubgerüst und hydraulischen Abschieber ausgestattet werden.

	Fassungsvermögen	Arbeitsbreite	Max. Schnitthöhe	Antrieb	Gewicht	Hubkraft	Max. Anschlusswert
	m³	mm	mm		kg	kg	
<input type="checkbox"/> Top 160	0,95	1600	700	1 x doppelwirkender Anschluss für Schneidvorgang	470	1600	180 bar
<input type="checkbox"/> Top 180	1,3	1800	900	1 x doppelwirkender Anschluss für Schneidvorgang	730	2200	180 bar
<input type="checkbox"/> Mega 180	2,25	1800	1300	1 x doppelwirkender Anschluss für Schneidvorgang	940	3200	180 bar



Weitere Infos:



[V-CONNECT CUT CONTROL]

NEIGUNGSKONTROLLE



Gerader Anschnitt auch in der Höhe

Die Neigung im Blick – genau dafür ist die Neigungskontrolle V-CONNECT Cut Control gemacht. Das exklusive Zubehör aus der BvL-Entwicklung zeigt mittels LED-Leuchtdioden an, ob der Siloblockschneider gerade in die Silage einschneidet. Leuchten alle LEDs grün, ist die korrekte vertikale Ausrichtung des Blockschneiders gegeben. Langfristig schont das die Technik und erhöht damit die Lebensdauer des Siloblockschneiders. Anbringen lässt sich das akkubetriebene Zubehör per Verschraubung oben am Schneiderrahmen – für den direkten Blick vom Trägerfahrzeug aus.





[ZUBEHÖR]

OPTIONEN FÜR DEN INDIVIDUELLEN EINSATZ



HYDRAULISCHER ABSCHIEBER



SEITENVERSCHIEBUNG



HECKANBAU MIT HUBGERÜST



ABSCHIEBEAUTOMATIK

Auf jede Entnahmesituation eingestellt

Mit unseren Extras für die Siloblockschnneider der V-LOAD-Reihe lässt sich die Maschine für den individuellen Einsatz auf dem jeweiligen Betrieb ausstatten. Einzigartig ist die Abschiebeautomatik für den V-LOAD Cutter Megastar, Megastar HD und Master, die besonders im Frontanbau eine gute Unterstüt-

zung für den Anwender ist. Aber auch die Optionen der Seitenverschiebung bei der Entnahme, des Heckanbaus mit Hubgerüst oder des hydraulischen Abschiebers sorgen – wenn es sich für den Betrieb eignet – für den optimalen Einsatz des Siloblockschniders.

IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN



- Cut Control
 hydraulischer Abschieber
 Abschiebeautomatik
 Seitenverschiebung
 Hubgerüst

[SILOKATZE]

SILAGE DIREKT VOM BLOCK VERTEILEN



REISSZINKEN



SILOKATZE

Silage einfach verteilen mit dem V-LOAD Cutter Topstar

Alle Arten von Silage können mit der Verteil-Option Silokatze innerhalb kurzer Zeit vom geschnittenen Block direkt in den Futtertrog verteilt werden. Diese Zubehör Variante liegt oben

auf dem Schneidbügel auf. Durch die zwei Abtragekämme mit Reißzinken kann die Verteilung wahlweise nach links oder rechts erfolgen.

[SCHNEIDMECHANISMEN]

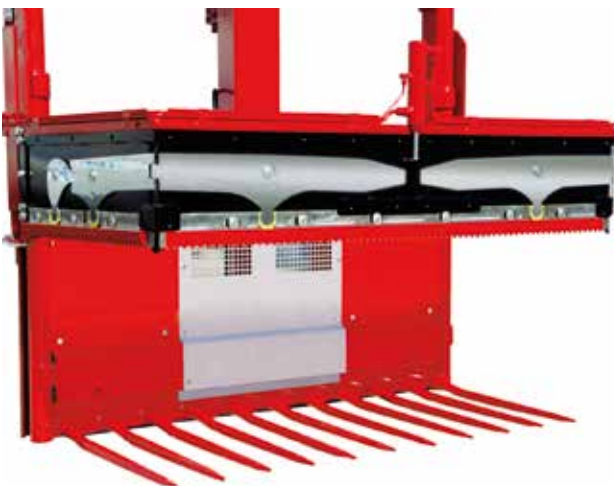
FÜR DEN PERFEKTEN SCHNITT



Für ruhiges und kraftvolles Arbeiten

Die beiden Varianten der Doppelmesser-Schneidsysteme ermöglichen einen ruhigen und besonders kraftvollen Schnitt an der Silage.

Jegliche Querkräfte an der Vorderschneide werden aufgehoben.



PATENTIERTES DOPPELMESSER-SCHNEIDSYSTEM:
MODELL TOPSTAR



PATENTIERTES DOPPELMESSER-SCHNEIDSYSTEM
MIT GETEILTER SCHNEIDE: MODELLE
MEGASTAR / MEGASTAR HD / MASTER

[NACHERWÄRMUNG VERMEIDEN]

GLATTER ANSCHNITT UND ERHALT DER LAGERDICHTE

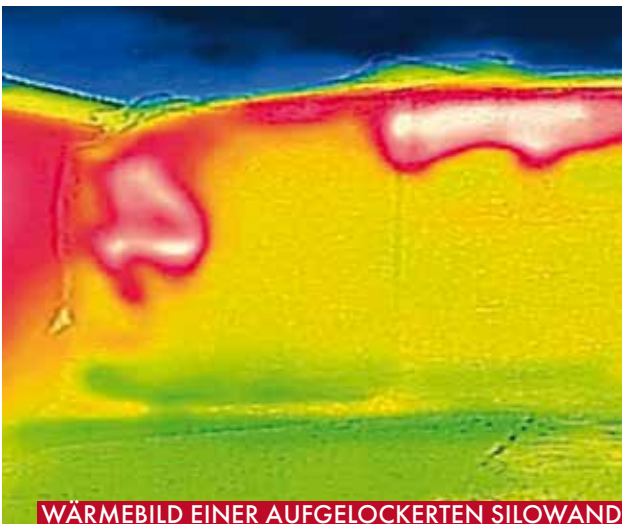


Schneidsysteme als Herzstück

Der saubere und effiziente Silageanschnitt ist uns bei BvL ein großes Anliegen. So kann eine Auflockerung der Silage am Anschnitt vermieden werden und die Silage bleibt versiegelt. Ein glatter Anschnitt trägt direkt zu einer besseren Futterqualität und mehr Tiergesundheit bei. Genau dafür sind die Schneidsysteme der BvL-Siloblockschneider entwickelt - für einen kraftvollen, ruhigen, wartungsarmen, leistungsstarken und somit effizienten Schnitt. Die patentierten Schneidsysteme sind das Herzstück dieser Maschinen.

Futterqualität erhalten

Durch Auflockerung der Silage am Silostock kann Sauerstoff eindringen – und dies kann zur Nachgärung bzw. Erhitzung der Silage führen. Mit diesem Nacherwärmungsprozess geht nicht nur Energie aus dem Futter verloren. Das Futter wird auch teilweise ungenießbar für das Tier. Umso wichtiger ist es für eine glatte Anschnittsfläche zu sorgen, die bei der Entnahme nicht aufgelockert wird. Denn diese bleibt länger stabil und das Futter behält seine Qualität.



WÄRMEBILD EINER AUFGELOCKERTEN SILOWAND



WÄRMEBILD BEI EINER GLATTEN SILOWAND



GLATTE ANSCHNITTFLÄCHE DURCH BLOCKSCHNEIDER



Lernen Sie die gesamte Bandbreite der BvL-Produkte kennen:



LOAD
ENTNAHMETECHNIK

Ihr BvL-Fachhändler



MIX
FÜTTERUNGSTECHNIK



COMFORT
EINSTREUTECHNIK



BIO
BIOGASTECHNIK



CONNECT
SYSTEMTECHNIK



Bernard van Lengerich Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Grenzstraße 16 · 48488 Emsbüren · Germany

Tel.: +49 5903 / 951-0 ■ Fax: +49 5903 / 951-34

E-Mail: info@bvl-group.de

www.bvl-farmtechnology.com

a member of

BVL GROUP