




Getting started

1.	P min / P max		Q min / Q max
V-Mix Plus:	180 bar / 200 bar		V-Mix Plus: 25 l/min / 40 l/min
V-Mix LS/XLS:	180 bar / 210 bar		V-Mix LS/XLS: 35 l/min / 45 l/min
	0 bar		

2.



$\geq 12V$ Check!

3.

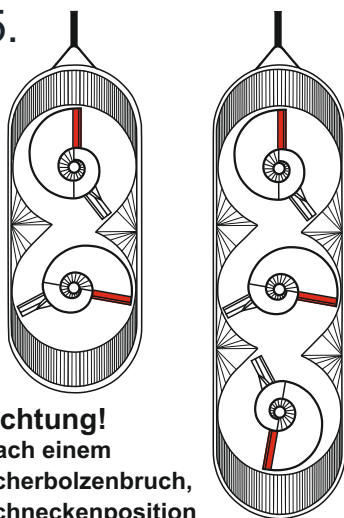


4. Alle Schraubverbindungen in regelmäßigen Zeitabständen überprüfen und nachziehen



Check all screwed in regular intervals and retighten as necessary

5.



Achtung!
Nach einem Scherbolzenbruch, Schneckenposition kontrollieren und ausrichten.

Warning!
After a shear bolt break, the augers must be positioned as shown.

6.

wöchentlich
weekly

