VMIX

FÜTTERUNGSTECHNIK

FUTTERMISCHER

[STATIONÄR]



Entdecken Sie weitere
FÜR-MICH-GEMACHT-Stories!

www.bvl-farmtechnology.com

BvL VAN LENGERICH

DIE STORY

FÜR MICH GEMACHT

[CHRISTIANS HERAUSFORDERUNG]

Welcher Futtermischer passt zu uns? Diese Frage stelle ich mir für meinen neuen Kuhstall. Dort setzen wir fast vollständig auf Automatisierung, auch bei der Fütterung. Deshalb planen wir ein automatisiertes Fütterungssystem mit Futterband. Für dieses System suchen wir noch den geeigneten Futtermischer und auch die Zufuhr des Futters vom Mischer auf das Band.

Die Technik muss zuverlässig, arbeitswirtschaftlich sinnvoll und vor allem auf unsere bisherigen Planungen zum Bau zugeschnitten sein.

Welche Lösung ist FÜR MICH GEMACHT?

[UNSERE LÖSUNG]

Damit ein Fütterungssystem – in diesem Fall das geplante Futterband - rundum effizient läuft, braucht es eine zuverlässige Lösung für Futtermischung und -austrag. Genau hier kommt der stationäre Mischer V-MIX Fix von BvL ins Spiel.

Der V-MIX Fix wird so in den neuen Stall integriert, dass er zum reibungslosen Fütterungsalltag beiträgt.

Denn: Wir bei BvL planen und bauen unsere Fütterungstechnik kundenindividuell, exakt abgestimmt auf Stallkonzept, Arbeitsabläufe und auch auf das gewünschte Fütterungssystem. Antrieb, Mischbehältergröße und Austragsoptionen werden so ausgelegt, dass der Futterfluss optimal funktioniert: effizient, gleichmäßig und zuverlässig.

DIESE LÖSUNG IST FÜR CHRISTIAN GEMACHT!

Entdecken Sie
WEITERE GESCHICHTEN
von Landwirten wie Ihnen!

Wir haben Christians Herausforderung zu unserer gemacht.

Das ist es, was uns bei BvL antreibt: Wir arbeiten intensiv mit Landwirten auf der ganzen Welt zusammen, um unsere modulare Fütterungstechnik weiterzuentwickeln und individuellen Anforderungen anzupassen. So entwickeln wir im persönlichen Austausch flexible Maschinenlösungen, die genau zu landwirtschaftlicher Ausrichtung, Tierbestand, Futtermischungen, Stallarten und Maschinenpark passen – Lösungen, die verlässlich und zukunftssicher sind.

FÜR LANDWIRTE WIE CHRISTIAN. FÜR LANDWIRTE WIE SIE.

Wir finden auch für Sie die beste Lösung.

Die Basis für Ihre Lösung ist unsere vielseitige V-MIX-Reihe mit Fremdbefüllern, Selbstladern, Selbstfahrern und stationären Mischern, alle seit Jahrzehnten erprobt und immer weiter optimiert. Das Herzstück Ihrer Lösung ist die Individualisierung: Wir analysieren gemeinsam Ihre Anforderungen und konfigurieren einen Futtermischer, der das ist, was Sie brauchen. Unser Anspruch ist es, Ihre Arbeit einfacher und effizienter zu machen – mit einer individuellen Lösung, von der Sie wissen:

DAS HAT BvL FÜR MICH GEMACHT.

UNSER TÄGLICHES ZIEL – DIE BESTE UNTERSTÜTZUNG FÜR IHRE ARBEIT

Sie arbeiten jeden Tag für beste Lebensmittel.

Montag, Dienstag, Mittwoch, bei Wind und Wetter, Donnerstag, Freitag, im Sommer und im Winter, Samstag, Sonntag, früh und spät – jeden Tag geben Sie Ihr Bestes für beste Lebensmittel und gesunde Tiere. Sie brauchen einen Partner, der anpackt wie Sie, denkt wie Sie, fühlt wie Sie. Sie brauchen einen Partner wie BvL.

Wir arbeiten jeden Tag für Sie!

Wir sind ein inhabergeführtes Familienunternehmen und arbeiten seit 1860 für und mit der Landwirtschaft auf der ganzen Welt. In über 160 Jahren haben Generationen an klugen Köpfen wichtige Pionierarbeit für die Branche geleistet und BvL zum führenden Partner für moderne Fütterungs- und Einstreutechnik gemacht.

Wir kennen die Herausforderungen und Entwicklungen der Branche – und denken immer ein Stück weiter, um Tierhaltung und Landwirtschaft einfacher, effizienter und sicherer zu machen. Das große Vertrauen vieler Landwirte in unsere Lösungen ist für uns Verantwortung und Ansporn, jeden Tag das Beste zu geben.

[MADE IN GERMANY]

seit

[1860]

Made in Germany

Wir entwickeln und produzieren an unserem Heimatstandort im emsländischen Emsbüren, mit hoher Fertigungstiefe und eigenen, erfahrenen Mitarbeitern. Die individuelle, modulare Konfiguration gehört zu unserem Konzept – für leistungsstarke und maßgeschneiderte Spitzentechnik, die Tag für Tag an Ihrer Seite ist.

Unser Ziel: Sichere Landwirtschaft für Mensch und Tier.

Made for the future

Wir entwickeln langlebige Maschinen für einen effizienten Fütterungsablauf. Wir denken vernetzt und schafften mit intelligenten, digitalen Managementsystemen Transparenz über Betriebsabläufe und Futterverbräuche für eine bedarfsgerechte Fütterung. So lassen sich Ressourcen gezielter einsetzen und Fütterungsprozesse kontinuierlich optimieren.

WIR SIND BvL.
INNOVATIV. ERFAHREN. STARK.

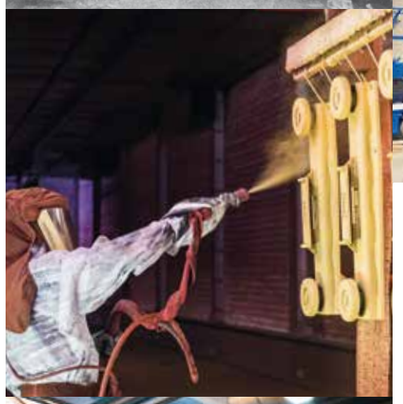


























[V-MIX FIX STATIONÄRER MISCHER]

FÜTTERUNGSEFFIZIENZ AM FESTEN EINSATZORT

Stationär mischen

Der stationäre Futtermischer V-MIX Fix ist die Lösung für viele Betriebe. Denn seine Einsatzgebiete sind sehr vielfältig.

Flexibel für verschiedene Systeme

Ob als Einbringsystem für Futterautomaten oder Einstreusysteme oder für andere stationäre Anwendungen: Der V-MIX Fix lässt sich durch seine verschiedenen Behältergrößen, Ausstattungsoptionen und Austragevarianten flexibel in Ihre bestehenden oder neuen Ställe und Fütterungskonzepte integrieren.

[33]
Grundtypen

[8]
Varianten

[264]
Kombinationen

Individuell in Größe und Ausstattung

Und auch der Kern hat es in sich: Die BvL-Mischschnecken – je nach Behälterwahl eine, zwei oder drei - sorgen für eine schonende Mischung und erhalten die Struktur im Futter. Die Schnecke wird optimal an den Mischbehälter angepasst – so klein wie möglich, so groß wie nötig. So wird das Behältervolumen voll genutzt, ohne Kompromisse bei der Mischqualität.

ÜBERSICHT V-MIX FIX



V-MIX FIX 6,5 BIS 14-1S
1-SCHNECKENMISCHER



V-MIX FIX 10 BIS 30H-2S
2-SCHNECKENMISCHER



V-MIX FIX 30H BIS 46 H-3S
3-SCHNECKENMISCHER

V-MIX FIX COMPACT 6,5 BIS 8N-1S
V-MIX FIX PLUS 1S 6,5 BIS 14-1S

1-SCHNECKENMISCHER



Vielseitige, kompakte Einschneckenmischer

WÄHLEN SIE IHRE PASSENDE AUSTRAGEÖFFNUNG



DIE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN **V-MIX FIX COMPACT 1S**

	Fassungsvermögen	Gesamtlänge Mischbehälter	Gesamtbreite Mischbehälter	Maschinenhöhe bei Serienausstattung	Abstand Untergrund bis Unterkante Bodenplatte (+/- 25 mm Ausgleich)	Leergewicht
	m^3	mm	mm	mm	mm	kg
☐ 6,5 –1S	6,3	2890	2030	2150	470	2650
☐ 8N –1S	7,4	3095	2270	2100	470	2700

DIE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN **V-MIX FIX PLUS 1S**

	Fassungsvermögen	Gesamtlänge Mischbehälter	Gesamtbreite Mischbehälter	Maschinenhöhe bei Serienausstattung	Abstand Untergrund bis Unterkante Bodenplatte (+/- 25 mm Ausgleich)	Leergewicht
	m^3	mm	mm	mm	mm	kg
☐ 6,5 –1S	6,3	2890	2030	2380	700	2850
☐ 8–1S	7,2	2950	2030	2520	700	2900
☐ 8N–1S	7,4	3095	2270	2330	700	2700
☐ 9–1S	8,6	3200	2270	2480	700	3650
☐ 10H–1S	8,7	3120	2030	2820	700	3450
☐ 10N–1S	9,3	3280	2370	2495	700	3750
☐ 11–1S	11,0	3390	2270	2875	700	4050
☐ 12–1S	13,0	3485	2370	2870	700	4150
☐ 14–1S	14,8	3650	2470	2980	700	4400

Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.
* Unverbindliche Angabe. Erfahrungswerte bei einer durchschnittlichen TMR. Bei stark abweichenden TS-Gehalten ändern sich diese Werte (bei einer Fütterung pro Tag; Anzahl bezogen auf Gruppengröße).

Weitere Infos:

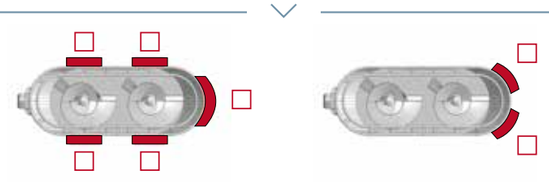
V-MIX FIX **AGILO** 10 BIS 14-2S
V-MIX FIX **PLUS 2S** 13 BIS 30H-2S

2-SCHNECKENMISCHER



Größere Mengen kompakt gemischt

WÄHLEN SIE IHRE PASSENDE AUSTRAGEÖFFNUNG



DIE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN **V-MIX FIX AGILO 2S**

	Fassungs-vermögen	Gesamtlänge Mischbehälter	Gesamtbreite Mischbehälter	Maschinenhöhe bei Serienausstattung	Abstand Untergrund bis Unterkante Bodenplatte (+/- 25 mm Ausgleich)	Leergewicht
	m^3	mm	mm	mm	mm	kg
☐ 10–2S	10,3	4460	1860	1500	700	4700
☐ 12–2S	12,5	4600	1860	1800	700	4800
☐ 14–2S	14,1	4730	1860	2000	700	4900

DIE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN **V-MIX FIX PLUS 2S**

	Fassungs-vermögen	Gesamtlänge Mischbehälter	Gesamtbreite Mischbehälter	Maschinenhöhe bei Serienausstattung	Abstand Untergrund bis Unterkante Bodenplatte (+/- 25 mm Ausgleich)	Leergewicht
	m^3	mm	mm	mm	mm	kg
☐ 14–2S	13,6	4870	2030	2400	700	4900
☐ 15–2S	14,8	4965	2030	2600	700	5300
☐ 15N–2S	15,4	5300	2270	2330	700	6000
☐ 17–2S	16,6	5060	2030	2805	700	5500
☐ 17N–2S	17,1	5380	2270	2480	700	6330
☐ 20–2S	18,7	5590	2370	2500	700	6850
☐ 20H–2S	19,8	5515	2270	2730	700	6550
☐ 22–2S	21,5	5665	2370	2640	700	6680
☐ 24–2S	23,6	5795	2370	2870	700	7150
☐ 24H–2S	23,2	5675	2270	3030	700	7000
☐ 27–2S	27,1	5870	2370	3025	700	7370
☐ 30H–2S	29,5	6050	2370	3380	700	7380

Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.
* Unverbindliche Angabe. Erfahrungswerte bei einer durchschnittlichen TMR. Bei stark abweichenden TS-Gehalten ändern sich diese Werte (bei einer Fütterung pro Tag; Anzahl bezogen auf Gruppengröße).

Weitere Infos:

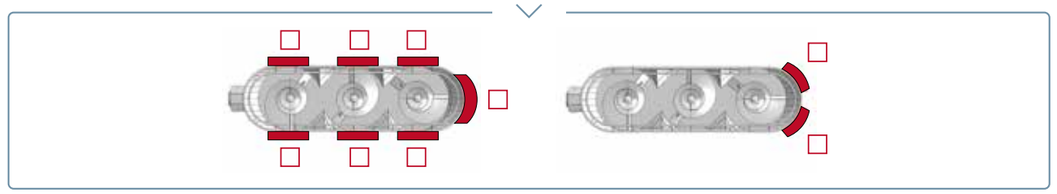
V-MIX FIX **PLUS 3S** 30H BIS 46-3S

3-SCHNECKENMISCHER



Robust und flexibel für große Mischungen

WÄHLEN SIE IHRE PASSENDE AUSTRAGEÖFFNUNG



DIE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN **V-MIX FIX PLUS 3S**

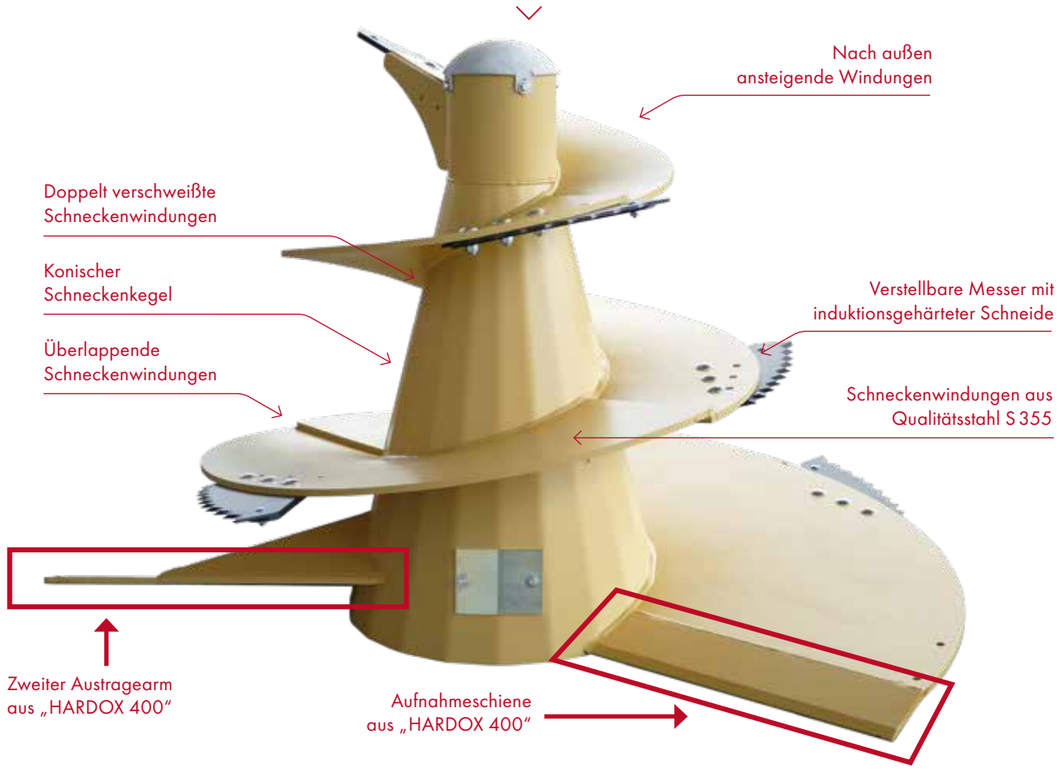
	Fassungs-vermögen	Gesamtlänge Mischbehälter	Gesamtbreite Mischbehälter	Maschinenhöhe bei Serienausstattung	Abstand Untergrund bis Unterkante Bodenplatte (+/- 25 mm Ausgleich)
	m^3	mm	mm	mm	mm
☐ 30H–3S	29,5	7680	2270	2670	700
☐ 30–3S	29,5	7875	2370	2560	700
☐ 33–3S	32,8	8045	2370	2750	700
☐ 35–3S	34,3	7875	2270	3010	700
☐ 36–3S	35,2	8090	2370	2880	700
☐ 40–3S	38,6	8170	2370	3080	700
☐ 46–3S	46,6	8655	2470	3330	700

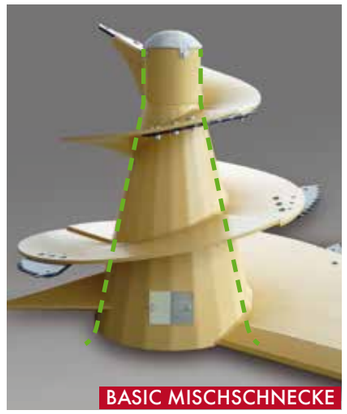
Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die Serienausstattung.
* Unverbindliche Angabe. Erfahrungswerte bei einer durchschnittlichen TMR. Bei stark abweichenden TS-Gehalten ändern sich diese Werte (bei einer Fütterung pro Tag; Anzahl bezogen auf Gruppengröße).

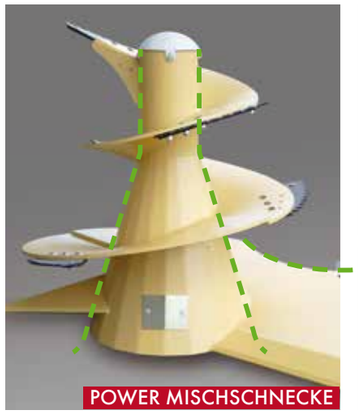
Weitere Infos:

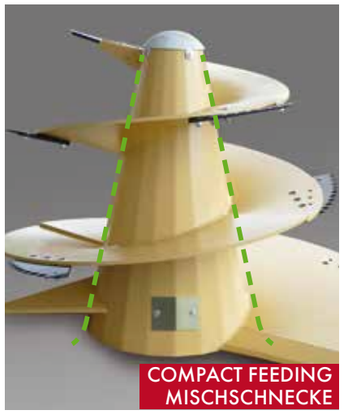
[DIE RICHTIGE MISCHSCHNECKE]

DAS HERZ DER BvL-FUTTERMISCHWAGEN




BASIC MISCHSCHNECKE

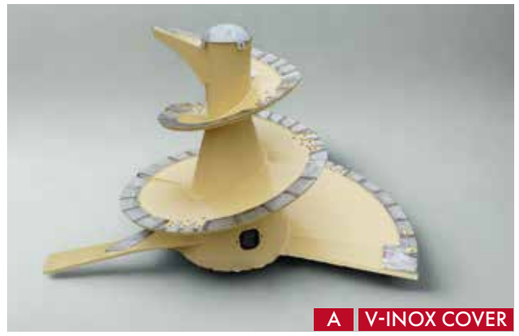

POWER MISCHSCHNECKE


COMPACT FEEDING MISCHSCHNECKE

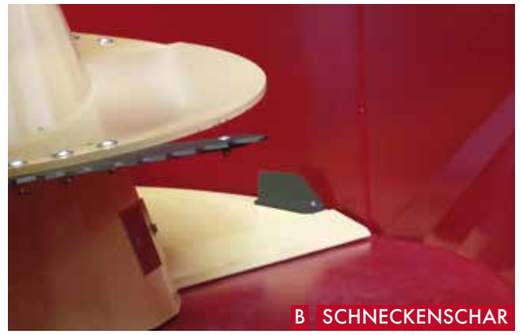
IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

- ☐ Basic Mischschnecke
- ☐ Power Mischschnecke
- ☐ Compact Feeding Mischschnecke

INDIVIDUELLE AUSSTATTUNG FÜR IHRE MISCHSCHNECKE

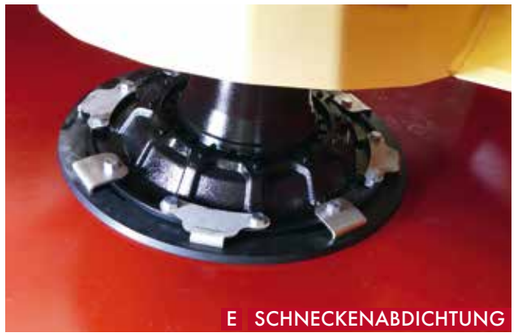

A V-INOX COVER


A V-INOX COVER PLUS


B SCHNECKENSCHAR


C FIBRE CUT MESSER

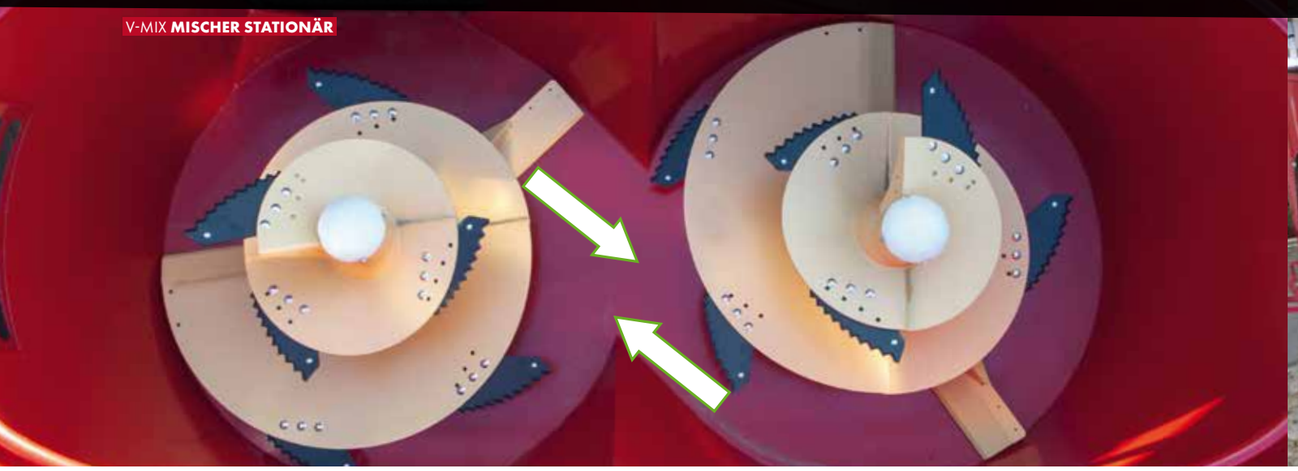

D FANGMAGNET


E SCHNECKENABDICHTUNG

A V-INOX COVER Höhere Lebensdauer, kräftige Auftriebsbewegung und schnelles Mischen durch hochwertige Edelstahlaufpanzerung, insbesondere im Randbereich (5 mm). **B SCHNECKENSCHAR** Das Schneckenschar fördert die Zentrierung des Futters. **C FIBRE CUT MESSER** Das patentierte Fibre Cut Messer am Austragearm der Mischschnecke fördert die Zerkleinerung des Futters. **D FANGMAGNET** Ob Nägel, Stacheldraht oder andere Eisenteile – unser HD Magnet aus Neodym mit sehr hoher Magnetstärke fängt gefährliche Fremdkörper. **E SCHNECKENABDICHTUNG** Die Schneckenabdichtung am Getriebe dichtet den Innenraum der Mischschnecke ab.

IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

- ☐ V-iNOX Cover
- ☐ V-iNOX Cover Plus
- ☐ Schneckenschar
- ☐ Fibre Cut Messer
- ☐ Fangmagnet
- ☐ Schneckenabdichtung



[DIE OPTIMALE MISCHKAMMER]

PERFEKT GEMISCHTES FUTTER FÜR IHRE TIERE

Die richtige Mixtur

Eine hohe Qualität der Futtermischung ist eine elementare Basis für das Wohlergehen und die Leistungsfähigkeit Ihrer Tiere. Ihre Mühe bei diesem Thema danken Ihnen Ihre Tiere mit einer besseren Futteraufnahme und höherer Leistung. Nur durch gute Mischwerkzeuge und die richtige Anpassung der Mischschnecken können Sie hochwertige Futtermischungen erzeugen.

Der Mischprozess

Bei Zwei- oder Dreischneckenmischern sorgen die asymmetrisch angeordneten Mischkeile im Behälter für einen optimalen Futteraustausch zwischen den einzelnen Mischkammern. So wird ein optimaler Materialstrom mit einer hohen Volumenausnutzung und einem geringen Kraftbedarf kombiniert.

Gewalzte Behälterwände

Die Behälterwände sind gewalzt und bieten somit dem Mischvorgang keinen Widerstand. Das sorgt für einen leichtzügigen und schnellen Mischvorgang bei geringem Verschleiß am Material. Ob das Futter mehr oder weniger geschnitten wird, bestimmen Sie durch die Einstellung der Messer auf der Mischschnecke und der Gegenschneiden im Behälter.

Edelstahlauskleidung für Anspruchsvolle

Für besonders anspruchsvolle Einsatzfälle bieten wir eine umlaufende Auskleidung aus hochwertigem Edelstahl V2A (1.4301) für unsere Mischer an. Dieses nicht-rostende Material ist besonders säurebeständig. Erhältlich ist die Auskleidung in drei verschiedenen Höhen.







IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

- ☐ V-INOX Line
- ☐ V-INOX Line Plus
- ☐ V-INOX Line Premium



[PATENTIERTE AUSTRAGESYSTEME]

MIT VIELFÄLTIGEN VARIANTEN













V-MIX **MISCHER STATIONÄR**

HYDRAULISCH BETÄTIGTES PLANENDACH

[ÜBERLAUFRINGE UND DACH]

FÜR JEDEN DEN RICHTIGEN ABSCHLUSS

Auf den Inhalt kommt es an

Der V-MIX Fix ist serienmäßig mit einem fest verschweißten Überlaufring ausgestattet. Diese Doppelrohrkonstruktion verhindert, dass das Futter beim Mischen und Auflösen über den Behälterrand fällt. Außerdem gibt sie dem Mischbehälter zusätzlich enorme Stabilität. Der Überlaufring ist sowohl in aufgestellter Ausführung als auch als flexible Variante – dem Vario-Ring – erhältlich. Dieser patentierte Strohring ist an Ketten aufgehängt. Er „schwimmt" auf dem Mischgut und verhindert beispielsweise das Verklemmen von Rundballen zwischen Mischschnecke und Überlaufring während des Auflösens.

Planendach schützt Futtermischung

Das optional wählbare Planendach schützt unsere stationären Mischer zuverlässig vor Witterungseinflüssen und ist damit ideal für Anlagen im Außenbereich. Die hydraulische Betätigung ermöglicht ein komfortables, schnelles Öffnen und Schließen vom Schaltschrank aus oder über die optionale Fernbedienung. So bleiben die Qualität der Mischung und die Prozesssicherheit auch unter wechselnden Bedingungen konstant hoch.



GUMMIAUFSATZ



VARIORING



ÜBERLAUFRING



AUFGESTELLTER ÜBERLAUFRING

Weitere Infos zum Variovolumen:

IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

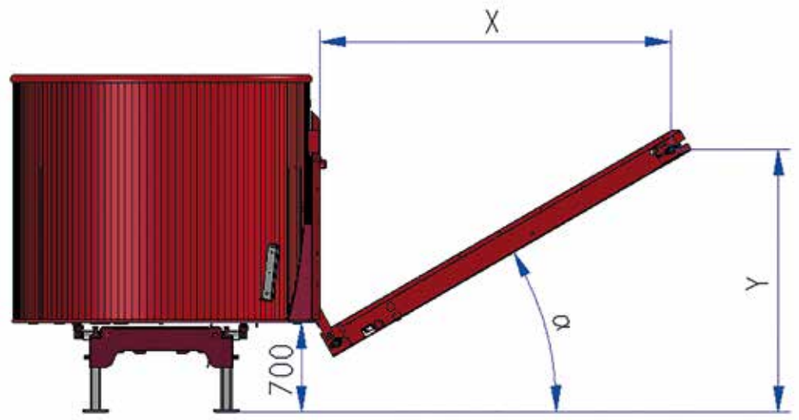
☐ aufgestellter Überlaufring ☐ Überlaufring ☐ Varioring ☐ Planendach ☐ Gummiaufsatz

[FÖRDERELEVATOREN]

ROBUSTE UND LANGLEBIGE FÖRDERTECHNIK



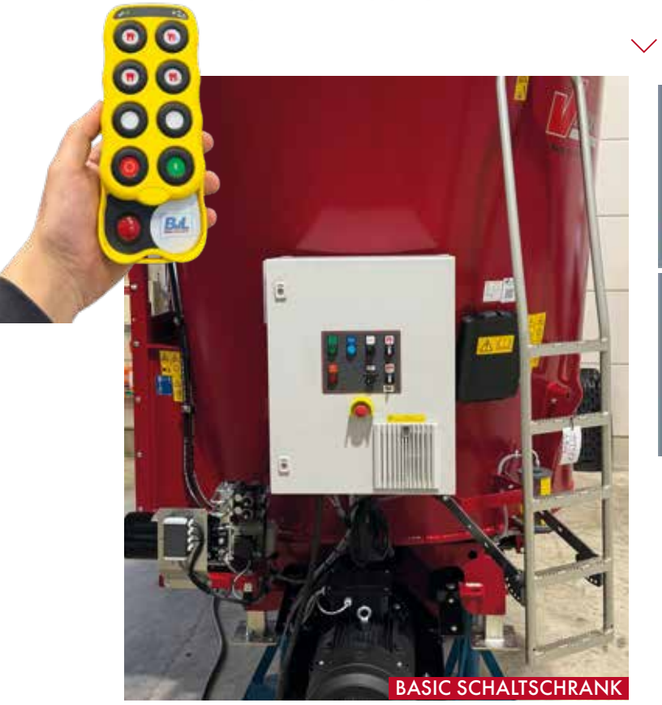
TECHNISCHE INFORMATIONEN FÖRDERELEVATOR



WINKEL DES BANDES ZUM BODEN (α)	15°		30°		40°		50°	
Platzbedarf Seite/Austragehöhe	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
Elevatorlänge 1500 mm	1360	850	1250	1180	1130	1370		
Elevatorlänge 2000 mm	1840	990	1680	1430	1510	1700		
Elevatorlänge 2250 mm	2080	1050	1900	1550	1700	1860		
Elevatorlänge 2750 mm	2570	1180	2330	1800	2090	2180		
Elevatorlänge 3250 mm	3050	1310	2760	2060	2470	2500	2100	2890
Elevatorlänge 4500 mm			3850	2680	3430	3300		
Elevatorlänge 5500 mm			4710	3180	4190	3950		

[STEUERUNG]

ZUVERLÄSSIGE VARIANTEN FÜR DEN MISCHBETRIEB



BASIC SCHALTSCHRANK



PROFI SCHALTSCHRANK

Schaltschränke für jeden Bedarf

Basic- und Profi-Schaltschrank - beide Varianten decken grundlegende Funktionen ab, sind besonders robust und einfach zu bedienen über Bedienpult oder Fernbedienung. Der Profi-Schaltschrank hat zusätzlich ein Touchpanel, gibt detaillierte Fehlermeldungen, ein Service- und Wartungsmodul ist integriert und bietet Schnittstellenlösungen zu bestehenden Systemen, sowie die Möglichkeit externe Technikkomponenten anzusteuern.

IHRE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

	600 x 760 x 350		1000 x 1600 x 400					1000 x 2000 x 400
Drehstrommotor Ausgangsleistung in kW	11	15	22	30	37	45	55	75
FU Eingangsleistung in kW	22	22	30	45	45	75	75	90
Gesamtnennstrom in A bei 400V und 50 Hz	36,5	42	57,5	69	80	95	112	146
Vorsicherung bauseitig	63	63	80	100	125	160	250	250
maximale Zuladung bei Drehstrommotor 6-polig in kg	2000	2500	4000	5500	7000	8000	10000	13500
maximale Zuladung bei Drehstrommotor 4-polig in kg	1200	1500	3000	3500	4500	5200	6500	-
	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

[ANTRIEB]

FÜR DIE OPTIMALE LEISTUNG



Elektrische Antriebslösungen für stationäre Mischer

Unsere stationären Mischer setzen auf einen konsequent elektrischen Direktantrieb für maximale Energieeffizienz, Nachhaltigkeit und Automatisierung. Die Mischschnecken werden von einem leistungsstarken Elektromotor angetrieben – ganz ohne Hydrostat und ohne fossile Brennstoffe. Der durchgehende Antriebsstrang sorgt dafür, dass die Mischschnecken immer optimal zueinander stehen. Durch den Einsatz robuster Frequenzregler kann die Anlage flexibel auf die individuellen Einsatzfälle eingestellt werden. Das System ist besonders wartungsarm und zuverlässig.

Je nach gewünschtem Fassungsvermögen und vorhandener Netzstärke stehen verschiedene mehrpolige Elektromotoren zur Verfügung. So bieten wir für nahezu jede elektrische Infrastruktur die passende Lösung. Für besonders intensiv genutzte Anlagen kann optional ein Kühlsystem für die Getriebe integriert werden.

In Kombination mit Futterbandsystemen, Einstreusystemen, Futterverteilwagen und weiteren Automatisierungslösungen entstehen leistungsfähige Futtermischanlagen für einen effizienten und zukunftssicheren Betrieb.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- 100 % elektrisch und nachhaltig
- Direktantrieb ohne Hydrostat
- Durchgehender Antriebsstrang
- Robuste Frequenzregler für mehr Flexibilität
- Wartungsarm und energieeffizient
- Verschiedene Motorgrößen für unterschiedliche Netzstärken
- Optionales Kühlsystem für hohe Auslastungen
- Integrierbar in automatisierte Futtermischanlagen und Fütterungssysteme





WENIGER AUFWAND.
MEHR PRÄZISION.
HÖHERE FUTTEREFFIZIENZ.

V CONNECT
DAIRY FEEDER

[FÜTTERUNG. EINFACH SMART.]

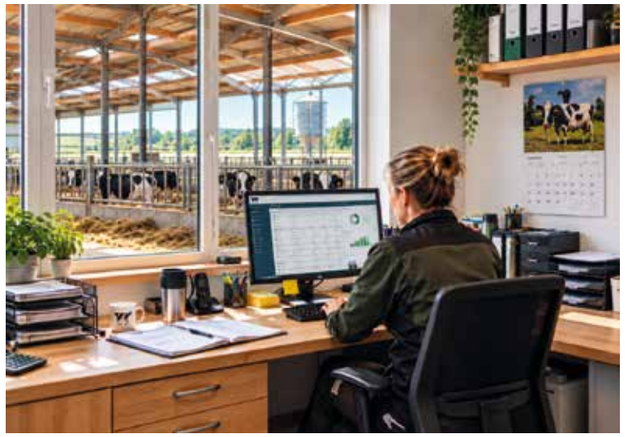
MOBILES FUTTERMANAGEMENT MIT SYSTEM

1 [PLANEN] ····· 2 [AUSFÜHREN] ····· 3 [OPTIMIEREN]

Den gesamten Fütterungsprozess immer voll im Blick

Durchgängig vernetzt. Automatisch dokumentiert. Überall verfügbar.

Mit dem Dairy Feeder steuern Sie Ihre Fütterung einfach, zuverlässig und transparent. Das intelligente Wiegesystem führt durch den Fütterungsprozess und dokumentiert alle relevanten Daten. So behalten Sie Futterkosten und Fütterungsgenauigkeit im Blick und optimieren Ihre Abläufe kontinuierlich. Alle Daten sind mobil auf smarten Endgeräten verfügbar – bearbeitet wird komfortabel in der CLoud, im Büro oder direkt auf dem Betrieb. Der Dairy Feeder ist modular aufgebaut und wächst flexibel mit den Anforderungen und der zunehmenden Komplexität Ihres Betriebes. SIe entscheiden selbst, welche Funktionen Ihr Betrieb benötigt und welche Auswertungen SIe erhalten.



Laden im App Store

JETZT BEI Google Play

Weitere Infos:



[NOTIZEN]

ZUR ERINNERUNG







Art.-Nr. 128 029 / 08.2026 Hinweis: Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten.





Ihr BvL-Partner vor Ort:

Bernard van Lengerich Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Grenzstraße 16 | 48488 Emsbüren | Germany
Tel.: +49 5903 / 951-0 | Fax: +49 5903 / 951-34 | E-Mail: info@bvl-group.de
www.bvl-farmtechnology.com

a member of
BvL GROUP

BvL VAN LENGERICH